/83

N.º 9

/83

6 . N

CLUBE Z-80 NUMERO 9 / 30 JUNHO 1983 AV.BOAVISTA, 832 - 2 T. 4100 PORTO

Telef.65127

PROGRAMACAO ESTRUTURADA

Like field the cold that the cold the c

in. "STRUCTURED COBOL", PHILIPPAKIS Andreas e KAZMIER Leonard

Traduzido e adaptado ao BASIC por FRANCISCO J.R. SANTOS

Espero que este trabalho temba utilidade para os socios do Clube Z-80, para o qual o adapter e compus, a partir de uma traducão que fiz ha cerca de dois anos do livro STRUCTURED COBOL de Andreas S. Philippakis e de Leonard J. Kazmier, ambos professores da Arizona State University. Apesar de este artigo nao ser originalmente escrito para a linguagem BASIC, mas sim para o COBOL, acho que tem bastante utilidade para o BASIC, uma vez que os principios de programaca estruturada sao os mesmos. Como tal fiz uma adaptacao para o BASIC, aproveitando o original. Dai que haja a certa altura uma parte em que tive de por duas NOTAS, para que assim quem quer que fosse ler este trabalho, e que nao percebesse nada de COBOL, pudesse entender melhor. Nao quis tambem retirar duas instrucoes que embora sejam de COBOL, também se aplicam nalguns micros: WHILE e UNTIL. A instrucao IF-THEN-ELSE, ja e mais aplicada, assim como a ON X GO TO A, B, C, que ja pertencem ao BASIC que se . instrucao pode considerar de uma forma STANDARD.

INTRODUCAG

O modo tradicional em que tem sido vista a programação, e como uma criacao por um individuo. As caracteristicas de um bom programador tem sido a habilidade de "inteligentes" escheven habilidade programas, "inteligentes" que por vezes tem sido sinonimo de complexo e obscuro. O problema e que a codificacaó de programas "obscuros" e dificil de compreender por outras pessoas para alem do autor, e mesmo esse pode ter dificuldades sobre o mesmo, meses ou anos mais tande.

A mudanca de pessoal e a mudanca por necessidade do negocio tem forcado a atencao na necessidade de escrever programas correctos e faceis de manter. Esta necessidade tem

sido recomhecida, e a ela tem sido dado destaque nos ultimos anos.

O termo de programacao estruturada tem vindo a significar a colecção de pensamentos, principios e praticas que resultou dos esforcos de escrever programas correctos e faceis de manter.

Como com todas as novas materias, ha um consideravel desacordo relativamente a como e e como nao e a programacao estruturada. Nao ha uma definicao concreta de programacao estruturada neste texto; Isso sera evitado, ainda que qualquer tentativa seja provavel, breve, util e muito limitada.

ESTRUTURA DO PROGRAMA

Um programa de computador e um conjunto de instrucoes para um computador. (...) Linguagens de alto-nivel, como o BASIC, sao concebidas para o uso humano na sua forma directa e sao concebidas para a maquina, embora indirectamente, atraves da compilacao. Portanto, o basico principio de uma boa programacao e que o programa deve ser compreensivel.

Um programa pode ser compreendido, pode ser analisado e testado para verificar a sua correcção. Programas incorrectos tem dado problemas desde os primeiros tempos (...).

Outro principio basico da boa programação e escrever programas correctos. Num modo mais teorico, falamos da prova para os programas correctos, com esforcadas reflexoes para provar em termos logicos e nao ambiguos, que um bocado de programa codificado e correcto, p. ex., que cumpre o objectivo e nada mais. O progresso teorico tem sido feito so num contexto muito limitado, e nesta altura nao podemos confiar num numero de regras e condutas que se aproximam mais ao senso comum que a forma teorica.

O programa estrutura e um conceito de senso comum. Significa que o programa nao deve ser instruturado (...).

Um programa estruturado e caracterizado pela clareza e simplicidade na sua logica da estrutura de fluxo, le-se como uma lingua vulgar do principio ao fim, em vez de ramificar por paragrafos desde os primeiros ate aos ultimos e voltar atras, quase como uma bola de ping-pong. Por isso, uma simples e direita linha de fluxo logica e um outro bom principio de programação.

E claro, tarefas de programação são ja por natureza complexas. E claro que podemos levantar a questão obvia: como podemos evitar a complexidade de

tarefas inerentes?

Os programas estruturados reduzem e controlam a complexidade, mas nao a eliminam. Para alem disso, os programas estruturados conseguem clareza e simplicidade entre saltos de segmentos ou modelos de um programa. O Homem e caracterizado por uma racionalidade limitada. Entao, quando confrontado com tarefas complexas, tenta dividi-las em partes pequenas.

Num modo igual, os programas estruturados consistem em pequenas partes interligadas. Cada parte ou modulo e simples e compreensivel por si so, e em cada um se pode encontrar simplicidade e clareza. E necessaria uma atencao especial na especificacao das ligacoes entre si.

Preferivelmente, um modulo existe como uma identidade separada que pode ser usada numa variedade de contextos, sem se modificarem, excepto na especificacao da ligacao para cada uma das vezes em que esse modulo e usado. Deste modo, um modulo pode ser trabalhado independentemente, para qualquer programa do qual faca parte, sem serem feitas iniciais ou subsquentes modificacoes.

Temos assim discutido outro principio para uma boa programacao: um programa estruturado consiste na interligação de modulos, sendo cada um simples e claro tal como deve ser concebido para o nosso trabalho.

Uma estrutura modular permite a abstraccao do resto do trabalho, e proporciona a mente a possibilidade de estar a altura da complexidade desse modulo.

> CONTINUA NO PROXIMO NUMERO

MICROCOMPUTADOR SINCLAIR TIMEX ZX 81

COMO AJUDAR AS CRIANCAS A USAR O COMPUTADOR APRENDENDO !

Tenho tres criancas, com idades entre os 4 e os onze anos e sempre que posso preocupo-me com a educacao das criancas. Recentemente tive varios encontros com professores primarios e professores das Escolas do Magisterio Primario, e foi interessante observar (e discutir) o interesse pro e contra, manifestado no sentido da espantosa ajuda, que o microcomputador pode dar ao professor e aos pais. Um dos pontos habitualmente dificeis e repetitivos no ensino, e por exemplo o da contagem e o da aprendizagem das tabelas de calculo e ainda o desenvolvimento do calculo mental. Uma das questoes que pode espantar os leigos, e precisamente o facto de que o microcomputador pode auxiliar a crianca a desenvolver a sua rapidez de calculo mental, contrariamente a ideia de que a maquina so executa tarefas e portanto a crianca nao necessita de saber calcular!

OS TRES PROGRAMAS INICIAIS SAO MUITO SIMPLES.
Introduzem a crianca (entre os tres e os seis anos) no uso dos simbolos alfanumericos, e no dos comandos RUN e ENTER (NEW LINE).

Habitualmente as criancas ficam fascinadas quando veem os seus nomes (ou os momes de quem gostam) no ecran do televisor. Podem ainda observar no Programa 4 'LETRAS GRANDES' tres palavras de quatro letras cada. Cada letra grande e composta de varias letras pequenas, do caracter escolhido para exibicao. No caso de pretender alterar para quatro linhas com nove caracteres por linha, podera modificar na linha 270 ... for n=1 to 6 e ainda mudar a linha 200plot x + x1.6-y

AS CRIANCAS ENTRE OS SEIS E OS DEZ ANOS, adoram dois tipos de programas classicos ARITMETICA em que são ajudados a desenvolver a sua pratica e o jogo das PALAVRAS

O PROGRAMA 5 ina gerar equacoes aritmeticas de dois numeros, e que incluem os sinais (+, - , * , /)entre os dois numeros. A crianca . devera entrar com o numero correcto para a resposta. Se a resposta e errada, e convidado a tentar de novo. Apos tres respostas erradas, o nosso amigo 2% dara a resposta certa e arranca com novo caso.

O PROGRAMA 6 permite-lhe entrar com dez palavras de ate dez letras cada. Apos o que a crianca vai dar entrada das letras respectivas e ser eventualmente corrigida. Normalmente estara ocupada durante cerca de meia hora.

QUALQUER UM DESTES PROGRAMAS PODERA FACILMENTE SER ADAPTADO A OUTRA MAQUINA, ESCOLMEMOS O ZX S1 PORQUE E ECONOMICO E QUEM JA POSSUI OUTRA MAQUINA PODERA COM FACILIDADE EMPRESTAR O ZX AS CRIANCAS.

PROGRAMA 1

10 CLS

20 LET Z\$=INKEY\$

30 FOR N=1 TO 21

40 PRINT Z\$

50 NEXT N

60 GO TO 10

PROGRAMA 2

10 INPUT AS

20 FOR N=1 TO 21*31/LEN A\$

30 PRINT A\$;" ";

40 NEXT N

50 CLS

60 GO TO 10

PROGRAMA 3

10 INPUT As

20 SCROLL

30 PRINT AS

40 GO TO 10

PROGRAMA 5

1 REM ARITMETICA

10 LET A=1+INT(10*RND)

20 LET B=1+INT(10*RND)

30 LET C=21+INT(4*RND)

38 LET X=0

39 SCROLL

40 PRINT A;" "; CHR\$ C;" "; B;" ";

0 0 0 0 0 0 0 0 0 0

50 IMPUT D

PALAVRAS"

PROGRAMA 6

1 REM PALAVRAS

100 GOSUB 1000

110 CLS

120 FOR I=1 TO 10

125 CLS

130 GOSUB 2000

140 NEXT I

150 GOTO 100

1000 PRINT "DAR ENTRADA DE 10

60 IF C=21 THEN LET E=A+B

70 IF C=22 THEN LET E=A-B

80 IF C=23 THEN LET E=A*B

90 IF C=24 THEN LET E=A/B

100 IF ABS(D-E) <=.001 THEN GOTO

1000

110 GOTO 2000

120 GOTO 10

1000 SCROLL

1005 PRINT E

1009 SCROLL

1001 PRINT "COM MENOS DE 11 LETRAS

CADA"

1002 PAUSE 120

1005 DIM A\$(10,10)

1010 FOR I=1 TO 10

1020 CLS

1030 PRINT I

1040 IMPUT As(I)

1050 NEXT I

1060 RETURN

2000 FOR X=1 TO 10

```
2010 IF CODE A$(I,X)= THEN GOTO
1010 PRINT "EXCELENTE ! "
                                      2050
                                 2030 PRINT "#";
1015 PRINT "NOVA TENTATIVA"
                                 2040 NEXT X
1020 GOTO 10
                                 2050 FOR Y=1 TO 10
2000 LET X=X+1
                                 2060 PRINT AT Y+2,0; "ESCREVE UMA
2010 PRINT "ERRO ! TENTA DE NOVO"
                                 2070 INPUT B$
2020 IF X>=3 THEN GOTO 10
                                 2080 PRINT AT Y+3,0; B$
2030 GOTO 39
                                  2085 PAUSE 120
                                 2090 IF LEN B$=X-1 THEN GOSUB 5000
                                 2100 LET Z=0
                                 2110 FOR W=1 TO X
                                  2115 FOR U=1 TO LEN B$
                                  2120 IF CODE B$(U)=CODE A$(I,W)
                                  THEN GOSUB 3000
                                 2130 NEXT W
2135 NEXT U
                                 2140 IF Z=0 THEN GOSUB 4000
                                 2150 NEXT Y
                                  2160 CLS
                                  2170 PRINT "ESTAS (PENDURADO > !"
                                  2180 PAUSE 120
                                  2190 RETURN
                                  3000 PRINT AT 0,W-1;B$(U)
                                  3010 LET Z=Z+1
                                  3020 RETURN
                                  4000 LET V=V+1
                4010 IF V=1 THEN PRINT AT V,25;"TU"
                4020 IF V=2 THEN PRINT AT V,25; "TIVESTE"
4030 IF V=3 THEN PRINT AT V,25; "MUITAS"
                4040 IF V=4 THEN PRINT AT V,22: "RESPOSTAS"
                4050 IF V=5 THEN PRINT AT V,25; "ERRADAS"
                                  4080 RETURN
                                  5000 LET M=0
                                  5010 FOR N=1 TO X-1
                                  5020 IF B$(N)=A$(I,N) THEN LET
                                       M=M+1
                                  5030 NEXT N
                                  5040 IF M=X-1 AND I=10 THEN LET
                                       M=M+1
                                  5045 IF M=X-1 THEN NEXT I
```

5045 RETURN

PROGRAMA 4 (ZX 81)

EDUCAÇÃO

1 REM *LETRAS GRANDES* 100 GOTO 500 110 LET X1=0 120 FOR T=1 TO LEN PS 130 LET J=CODE P\$(I) 150 FOR Y=0 TO 7 160 LET K=PEEK (7680+J*8+Y) 170 LET L=128 180 FOR X=0 TO 7 190 IF KKL THEN GOTO 220 200 PRINT AT Y+15, X+X1; CHR\$ J 216 LET K=K-L 226 LET L=L/2 230 NEXT X 240 NEXT 250 LET X1=X1+7 260 NEXT I 270 FOR N=1 TO 8 280 SCROLL 290 NEXT N

570 GOSUB 110 580 LET P\$=C\$ 590 GOSUB 110

600 LET P\$=D\$

300 RETURN

500 INPUT A\$
510 INPUT B\$
520 INPUT C\$
530 INPUT D\$
540 LET P\$=A\$
550 GOSUB 110
560 LET P\$=B\$

610 GOSUB 110

620 GOTO 540

Relativamente ao gerador de caracteres (questao de Fernando Pereira / Cacia) sugerimos-lhe que experimente o programa 4 (nesta pagina), com as modificacoes:

- linha 200 PLOT X+X1,6-Y - LINHA 270 FOR N=1 TO 6

Observara 4 linhas com 9 caracteres por linha.

Se conseguir bons resultados, transmita-nos ou verifique quais os efeitos que mao obtem e quais as modificacoes que gostaria de observar.

Alfredo Alberto (Sintra)
pretende / "elementos sobre um
soft que existe em França, sob a
designação de Q SAVE, e que
permite a tranferencia de
programas para a cassete a 4000
bauds. O ZX MONITOR tem algo a
ver com este problema? Qual a
sua finalidade?"

O programa ZX monitor possul os seguintes utilitarios com mais interesse: VERIFY, MERGE, RENUM, COPY, etc.mas nao altera a frequencia de gravação. Ja tentamos passar um programa Q SAVE e sem sucesso. Ficamos convencidos de que o programa teria de funcionar com qualquer coisa de harware externo. Devolvemos portanto a pergunta aos outros amigos do CLUBE Z80. Se algum ja experimentou o Q SAVE, que nos diga da sua experiencia.

SOFTWARE

DESCONTOS

OS DESCONTOS QUE FAZEMOS NO PRECO DO SOFTWARE PARA OS MICROCOMPUTADORES E OBTIDO APENAS QUANDO OS PROGRAMAS SEJAM PEDIDOS NO CLUBE Z-80.
EM QUAISQUER ENCOMENDAS FEITAS EM FIRMAS COMERCIAIS NAO PODERA HAVER RETORNO DEVIDO A PROBLEMAS FISCAIS QUE ISSO OCASIONARIA.

Z X 8 1

GRAFICOS ZX81

<Adaptado de
 "L'Ordinateur
 Individuel", 45>

Com este programa para o de memoria 16k, ende executar varios graficos, conforme as instrucces dadas. A entrada de dados pode ser dada em modo de Programacao (varias instrucoes seguidas), ou directa (instrucao por instrucao), sendo neste necessario, no final de cada execucao, introduzir a instrucao "FROG" . Se utilizar "FIM" , 0 programa comecara de novo, para entrada de novos dados. Quando terminado o grafico, aparecera frase "FIM DE EXECUCAO" e, no canto inferior esquerdo, as opcoes: ---IMPR." IMPRESSORA, **** REGR. " REGRESSAR, svon sass entrada de dados.

INSTRUCCES:

AVX - Tracado de uma linha de comprimento X

DRX - Angulo de X graus a direita

GAX - Angulo de X graus a esquenda

CACH - Permite deslocar um ponto no ecran, sem tracar a linha. Anula a instrucao "MONT"

MONT - Instrucao contraria da "CACH"

REM "ZXLOGO" REM "ZXLOGO"
REM CLUBE 780
DIM F\$(1,1)
DIM G\$(1,1)
DIM H\$(1,1)
DIM J\$(1,1)
DIM J\$(1,1)
DIM K\$(1,1)
DIM L\$(1,1)
DIM C\$(1,1)
DIM E\$(1,1)
DIM E\$(1,1)
DIM E\$(1,1)
DIM E\$(1,1) 3 11 19 GOTO 500 GOTO 500
INPUT A\$
PRINT AT ZZ,0;A\$
LET ZZ=ZZ+1
IF ZZ>=21 THEN GOSUB 5000
IF LEN A\$<4 THEN GOTO 30
IF A\$(1 TO 4)<>"POUR" THEN 20 22 24 25 SOTO 30 IF 26 IF S<180 THEN GOTO 490 27 PRINT "IMPOSSIVEL: ATINGIU 05 LIMITES" 28 LET U=0 LET U=0 29 30 LET C\$="" 31 LET Z\$="" 31 LET Z\$=""
32 FOR N=1 TO LEN A\$
33 IF CODE A\$(N)>37 OR CODE A\$
(N) (20 THEN LET Z\$=Z\$+A\$(N)
34 IF CODE A\$(N)<=37 AND CODE
A\$(N)>20 THEN LET C\$=C\$+A\$(N)
35 NEXT N
36 IF Z\$="FIH" THEN LET U=0
37 RETURN
40 IF M\$(TO 2)="AV" THEN LET RM=BM RM=BM 42 IF M\$(TO 2) = "GA" THEN LET A=A+(BM*PI/180) 44 IF M\$(TO 2) = "DR" THEN LET A=A-(BM*PI/180) 45 IF M\$(TO 2) = ">>" THEN LET A=A+(BM*PI/180) 46 IF M\$(TO 2) = ">>" THEN LET RM=RM+BM 48 IF M\$(TO 2) = ">>" OR M\$(TO 2) = "DR" OR M\$(TO 2) = "GA" THEN RETURN RETURN 5555 IF U THEN PLOT XX, YY
NEXT R
LET X=XX
LET Y=YY 62 LET WET 55 56 72 75 75 80 IF M&<>>"CACH" THEN GOTO 86 LET U=0 LET U=0 RETURN

IF M\$<>"MONT" THEN GOTO 95

LET W=0

LET V=1 86 88 RETURN 90 LET TT=2 LET TP=6 LET T=0 95 TT=220 LET PA=D

IF M\$=D\$(1) THEN GOTO TT

LET T=T+TP

LET PA=E

IF M\$=E\$(1) THEN GOTO TT

LET T=T+TP

LET PA=F

IF M\$=F\$(1) 98 99 100 102 104 106 IF M\$=F\$(1) THEN GOTO TT LET T=T+TP LET PA=G IF M\$=000 108 110 112 IF M\$=G\$(1) THEN GOTO TT LET T=T+TP LET PA=H IF M\$=U 116 120 122 124 M\$=H\$(1) THEN GOTO TT

```
PA=I
         LET
   130
         IF M$=J$(1) THEN GOTO TT
LET T=T+TP
LET PA=K
IF M$=F
          IF MS=IS(1) THEN GOTO TT
LET T=T+TP
   132
   134
   136
         LET PA=K

IF M$=K$(1) THEN GOTO TT

LET T=T+TP

LET PA=L

IF M$=L$(1) THEN GOTO TT

LET T=T+TP

LET T=T+TP

LET Z=1

IF M$="PPCC"
   140
   142
   144
   146
   150
   152
          LET Z=1
IF M$="PROG" THEN GOTO 156
PRINT AT 1,0;"O NOME: """;
NAO ESTA DEFINIDO"
  153
154
  155
  156
                  P=0
          LET P=0
LET W=0
  157
   158
   159
          RETURN
          LET PS=D$(N)
LET PP=D(N)
   160
   162
   154
          RETURN
          LET
                  P$=E$ (N)
   166
  158
  128 LET T=T+TP
130 LET PA=I
132 IF M$=I$(1
              M$=I$(1)
                                 THEN GOTO TT
         LET T=T+TP
LET PA=J
IF M$=J$(1) THEN GOTO TT
LET T=T+TP
LET PA=K
IF M$=K$(1) THEN GOTO TT
  134
 135
  138
  140
  142
          IF M$=K$(1) THEN GOTO TT
LET T=T+TP
  144
  145
          LET T=T+TP
LET PA=L
IF M$=L$(1) THEN GOTO TT
LET T=T+TP
LET Z=1
  148
  150
154 IF M$="PROG" THEN GOTO 156
155 PRINT AT 1,0; "O NOME: """;
$; "" NAO ESTA DEFINIDO"
  157 LET U=0
158 LET M=0
          RETURN
  159
        LET PS=D$(N)
LET PP=D(N)
RETURN
LET PS=E$(N)
LET PP=E(N)
  160
  162
  164
  166
  168
170
172
         RETURN
LET PS=FS (N)
LET PP=F(N)
  174
         RETURN
  176
         LET PS=G$(N)
LET PP=G(N)
  178
  180
          RETURN
  182
                 P#=H# (N)
         LET PP=
RETURN
  184
  186
  188
         LET PS=IS(N)
LET PP=I(N)
  190
  192
         RETURN
LET PS:
  194
                 P$=J$(N)
PP=J(N)
  196
         RETURN
  198
  200
                 P$=K$(N)
  202
         LET
         LET
 2014
         RETURN
  SHAM
         LET
                 P#=L#(N)
  208
          LET
  210
  212
         RETURN
  220
          LET
                 NN=2
                  CB=Ø
  223
         LET
         FOR C=1 TO EE
FOR N=NN TO PA
  224
  225
    20 FUR N=NN TO PA

28 GOSUB 160+T

29 IF NOT PP AND P$<>"CACHE" A

P$<>>"MONT" THEN GOSUB 6000

30 IF P$<>"REPE" THEN GOTO 238

32 LET EE=PP

33 LET N=N+1
  228
  559
ND
  230
  533
  234
         LET NN=N
  236
          GOTO 224
          LET MS=PS
  238
```

```
LET BM=PP
  240
        GOSUB 40
  242
        NEXT
NEXT
IF CT
  243
  244
                  THEN GOSUB 6100
        IF CT THEN GOSOD CO.
  246
        LET T=0
LET EE=1
  047
  248
  250
        LET
               U=Ø
        RETURN
  252
        DIM
  300
              D=0
        DIM D$(D,4)

LET D$(1) = A$(6 TO )

DIM D(D)

FOR T=2 TO O
  302
  304
  308
  310
        GOSUB 20
            CODE C$ THEN LET D(T)=UR
  312
        LET
  314
        IF
    CS
  316
        NEXT
        RETURN
        LET E=0
DIM E$(E,4)
LET E$(1)=A$(6 TO )
  320
  322
  324
        POR T=2 TO O
  326
  328
  330
              巴事 (下) 二乙事
  335
        LET
        IF CODE C$ THEN LET E(T) =UA
  334
336
       NEXT T
        RETURN
  338
       DIM F$(F,4)
LET F$(1)=A$(6 TO )
DIM F(F)
FOR T=2 TO O
        LET
  340
  342
  344
  345
  348
        GOSUB 20
LET F$ (T) = Z$
  350
        LET F$(T) = Z$

IF CODE C$ THEN LET F(T) = VA
 354
 356
358
        NEXT T
        RETURN
       LET G=0
DIM G$(G,4)
LET G$(1)=A$(6 TO )
DIM G(G)
FOR T=2 TO O
GOSUB 20
  350
  352
  364
  366
  368
        LET G$(T) =Z$
IF CODE C$ THEN LET
  372
  374
                                       G(T)=UA
 C$
$
       LET H=0
DIM H$(H,4)
LET H$(1) =A$(6 TO )
DIM H(H)
FOR T=2 TO
       NEXT T
RETURN
LET H=0
  378
  380
  382
  384
  386
  388
       GOSUB 20
LET H$(T) = Z$
IF CODE C$ THEN LET H(T) = VA
  390
  392
 394
396
       NEXT T
       LET I=0
DIM I$(I,4)
LET I$(1)=A$(6 TO )
DIM I(I)
 400
 402
       LET IS(
 494
 406
 408
                   TO O
 410
        GOSUB 20
       LET IS (T) = Z$
IF CODE C$ THEN LET
 412
 414
 C$
       NEXT T
 418
        RETURN
 420
       LET
             J=0
 422
        DIM
             J$(J,4)
J$(1) = A$(6 TO)
       LET
       DIM J(J)
FOR T=2 TO O
GOSUB 20
 426
 428
 438
            CODE CS THEN LET J(T) =UA
       LET
 434
   CS
       NEXT T
 436
```

```
438 RETURN
       LET
              K=0
 440
              K$(K,4)
K$(1)=A$(6 TO)
 442
       LET KSIN
 444
 445
                    TO O
       FOR T=2
GOSUB 20
LET K$(T) = Z$
LET K$(T) = UA
 448
 450
 452
 454
  C$
       NEXT
 456
        RETURN
 458
              L=O
L$(L
        LET
 460
       LET L=0
DIM L$(L,4)
LET L$(1) = A$(6 TO )
DIM L(L)
FOR T=2 TO D
GOSUB 20
LET L$(T) = Z$
IF CODE C$ THEN LET
 462
 464
 466
 468
 470
 472
                          THEN LET L (T) =UA
 474
   CR
 476
        NEXT T
        GOSUB 300+5
 490
        LET 5=5+20
LET U=0
  492
 494
        RETURN
  495
  500
        CLE
        LET
  501
        LET
               X=28
  502
  584
        LET
               R=0
  505
               EE=1
  588
        LET
               Z=EE
               U=Z
 510
        LET
        LET
  512
              D=Z
        LET
  514
               U=Z
  515
               TER
       LET
               U=Z
 518
               ZZ=3
CT=A
 STU
 520
        LET CB=A
LET P#=""
LET ST=-1
 522
 523
 524
        G05UB 3000
1000
        DIM BAID, 41
1654
        DIM B(0)
1022
        FOR M=1 TO O
1030
        80300 20
2002
        IF NOT U THEN GOTO 500
LET B$(M) = Z$
IF CODE C$ THEN LET B(M) = VA
1004
1048
1050
C$
1054 NEXT M
1055 LET MM=1
1056 FOR P=1 TO 0
1057 FOR M=MM TO 0
1058 IF B$(M) <>"REPE" THEN GOTO
1063
       LET 0=8 (M)

LET MM=M+1

LET M=M+1

GOTO 1056

LET M$=B$(M)

LET BM=B (M)
1059
1060
1051
1062
1053
1054
        GOSUB 40
1065
        NEXT M
1066
1058
        IF NOT Z THEN GOTO
PRINT AT 0,0;"
1070
1072
IMPR."; AT 21,0
1074 LET 0=1
1075 PAUSE 4E4
                21,0; "N-REGR."
        IF
IF
             INKEYS="Z" THEN COPY
INKEYS="N" THEN GOTO
1076
1077
        GOTO 1076
SAVE "ZXLOGO"
1092
2000
2001 RUN
3000 PRINT
                 AT 0,0; "DESEUR DAR NA
IS QUE UMA
                                INSTRUCAC (5/
NI
3005
        LET
              U=1
        INPUT A$

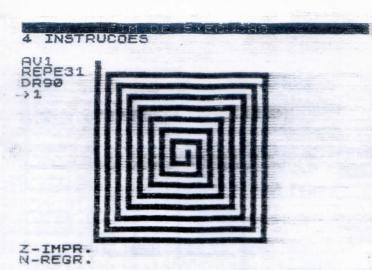
IF A$="$" THEN LET A$="0"

IF A$(1)="0" THEN GOTO 31
        INPUT
3010
3015
                             THEN GOTO 3100
3016
        LET 0=1
LET Z=0
3020
              Z=0
3025
```

GOTO 3110 PRINT "QUANTAS ?" INPUT O 3100 3109 PRINT AT 0,0;" 3110 3111 PRINT 3112 PRINT AT 0,0; "DAR ENTRADA 0 UANDO M APARECER" 3115 IF 0<>1 THEN PRINT AT 1,0;0 INSTRUCCES RETURN LET S= 3120 5=0 4000 LET 0=5 4001 LET E=S 4002 LET ==5 生研究区 G=5 4004 LET H=5 4005 I=5 4006 J=5 4007BLET LET 4008 K=5 L=5 4009 RETURN 4011 FOR N=2 TO 21 PRINT AT N.0; 5000 NEXT N 三品级三 5010 5015 RETURN 5020 LET SC=C 5000 5005 LET SEE=EE LET 5010 SN=N+1 5015 SNN=SN SPA=PA 5020 6022 LET ST =T CT=1 5025 RETURN 5030 LET C=SC 6100 EE=SEE 5105 LET 6110 LET N=5N 6115 LET NN=SNN PA=SPA 6120 LET T=ST 5125 LET 6130 LET CT=Ø 6135 LET CB=1 RETURN

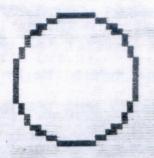
3240





3 INSTRUCCES

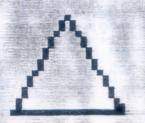
CACH GA90 AV10 DR90 MONT TPE36 DR10



Z-IMPR. N-REGR.

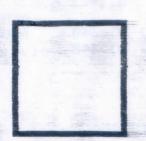
SINSTRUCCES

CACH GA90 AV10 DR150 HONT REPE3 AV20 DR120



Z-IMPR. N-REGR.

FIM DE ENECU: 9 INSTRUGOES



Z-IMPR. N-REGR.

PUCK MAN

(pagina seguinte)

E um jogo identico ao
"labirinto": e necessario
fazer o percurso completo
sem se deixar apanhar pelo
seu perseguidor.

Tal como no jogo "aliens"
(publicado neste numero), os
graficos sao definidos no
fim do programa. Pode no
entanto comecar a passar o
programa pela linha 2000,
possibilitando-lhe a
execucao dos graficos.

NOTA (GRAFICOS)

Nas limhás:

- 72, 260, 455, 460, 470,

475, 490 e 610-grafhics A

- 240, 530, 630 e

640-graphics E

- 1090-graphics U, I, O e P

- 1500 a 1700

- GRAPHICS A 4 - GRAPHICS S

- GRAPHICS D | - GRAPHICS F

- - GRAPHICS G - GRAPHICS H

- - GRAPHICS J - GRAPHICS K

4 - GRAPHICS L

65 SUB 2000 10 GO TO 1000 20 LET P=P-(P<>0): BORDER P/3: LET A\$=INKEY\$ 22 LET T=T+1: PRINT AT 0,26; INK 7:T 30 IF A事<>" THEN LET D=(A="7")+2*(A=="8")+3*(A=="6")+4*(A=="5") 40 IF D=0 THEN GO TO 110 50 LET A=ATTR (Y+B(D),X+A(D)) 60 IF A=5 THEN GO TO 110 65 IF A=7 OR A=3 THEN LET S=S+10: LET K=K+1: BEEP ,007,0: PRINT AT 0.6; INK 70 IF K=194 THEN PRINT AT Y+B(D),X+A(D); INK 6;P\$(D);AT Y,X; INK 0;" ": GO SI 500: GO TO 20 72 IF A=3 THEN LET P=20: PRINT AT YI, XI; INK 2: FLASH 1:" " PRINT AT YON LEK 92" "CD) 85 IF X=5 AND Y=11 AND D=4 THEN LET X=26 90 IF X=27 AND Y=11 AND D=2 THEN LET X=6 100 PRINT AT Y,X; INK 6;P\$(D) 102 IF A=2 THEN GO TO 300 104 IF A=160 THEN GO TO 400 110 LET YY=Y-YI: LET XX=X-XI: IF P THEN LET XX=-XX: LET YY=-YY 111 IF D<>0 AND P=0 THEN LET YY=YY+B(D): LET XX=XX+A(D) 113 BEEP .007,-2 115 IF ABS YY > ABS XX THEN GO TO 150 120 LET B=2+2*(XX<0) 130 LET C=1+2*(YY>0) 140 GO TO 170 150 LET B=1+2*(YY>0) 160 LET C=2+2*(XX(0) 170 FOR I=1 TO 4 175 LET A=ATTR (YI+B(I), XI+A(I)) 180 IF A=6 AND P=0 THEN LET M=1: GO TO 240 185 LET C(I)=(A=5) 190 NEXT I 200 IF C(B)=0 THEN LET M=B: GO TO 240 210 IF C(C)=0 THEN LET M=C: GO TO 240 320 IF C(B+2-4*(B)2))=0 THEN LET M=B+2-4*(B)2): GO TO 240 230 IF C(C+2-4*(C>2))=0 THEN LET M=C+2-4*(C>2): GO TO 240 235 GO TO 20 240 PRINT AT YI, XI; INK 7*(II=7)+3*(II=3);" " 245 IF P THEN BEEP .007, -P 250 LET XI=XI+A(M): LET YI=YI+B(M) 255 LET II=ATTR (YI,XI): IF II=6 AND P=0 THEN GO TO 300 257 IF II=6 AND P THEN GO TO 400 360 PRINT AT YI,XI; INK 2; FLASH (PK>0);" " 270 GO TO 20 300 FOR I=1 TO 4 310 PRINT AT Y, X; INK 6; P\$(I)

SCORE: 00

TEMP03

```
320 BEEP .1, I*5+2*Y
330 NEXT I: PRINT AT Y,X;" "
340 LET Y=Y-1
350 IF Y>0 THEN GO TO 300
360 BEEP 2,-5
370 CLS : PRINT AT 9,6; INVERSE 0; "PERDEU ESTE JOGO"; AT 11,6; "O SEU SCORE "; S
375 PRINT AT 21,0; "QUALQUER TECLA PARA CONTINUAR": PAUSE 0: GO TO 10
400 BERDEROZIHLET SES+100*(11=7)
                                       415 IF II=7 THEN LET K=K+1
430 BEEP 1,-5
440 BORDER 0
445 IF XI=16 THEN GO TO 465
450 FOR I=XI TO 16 STEP SGN (16-XI)
455 LET A=ATTR (YI,I): PRINT AT YI,I; INK 2; OVER 1;" "
460 BEEP .1, I: PRINT AT YI, I; INK A; OVER 1;" ": NEXT I
465 IF YI=11 THEN GO TO 480
467 FOR I=YI TO 11 STEP SGN (11-YI)
470 LET A=ATTR (1,16): PRINT AT 1,16; OVER 1; INK 2;" "
475 BEEP .1, I: PRINT AT I, 16; INK A; OVER 1; " ": NEXT I
48 7_ET XI=16: LET YI=11
485 LET II=ATTR (YI, XI)
490 PRINT AT YI, XI; INK 2;" "
495 GO TO 20
500 PRINT AT 0,26; INK 2; FLASH 1;T
502 LET S=S+60: IF T>500 THEN GO TO 504
503 LET S=S+(500-T)
505 FOR A=2 TO 20
510 FOR B=6 TO 26
530 IF ATTR (A,B)<>5 THEN PRINT AT A,B; INK 7;" ": BEEP .005,10+A+B/21
540 NEXT B
550 NEXT A
560 PRINT AT 11,5; INK 0;" ";AT 11,26; INK 0;" "
570 LET II=7: LET K=0
580 LET X=16: LET Y=5: LET D=3
590 LET XI=16: LET YI=11
600 PRINT AT Y,X; INK 6;P$(D)
610 PRINT AT YI, XI; INK 2;" "
620 PRINT AT 0,6;S
621 LET T=0
627 PRINT AT 0,26; "0
630 PRINT AT 2,7; INK 3;" ";AT 2,25; INK 3;" "
640 PRINT AT 20,7; INK 3;" ";AT 20,25; INK 3;" "
   650 LET P=0
660 RETURN
650
005 POKE 23658 8
010 BORDER 0: CLS
020 DIM A(4): DIM B(4): DIM C(4)
030 DATA 0,-1,1,0,0,1,-1,0
040 RESTORE 1030
050 FOR I=1 TO 4
060 READ A(I),B(I)
070 NEXT I
080 LET S=0
090 LET P#=" "
100 RESTORE 1500
105 PRINT #0;AT 1,11; FLASH 1; PAPER 6; INK 2;"ZX PUCKMAN"
110 FOR I=1 TO 21
120 READ AS
```

130 FOR J=1 TO LEN AS

188 配即T. 图. [+35字6 INK 6;P\$(2);AT I,J+5;

```
1510 DATE "!
            INK 5*(A*(J)<>" ");A*(J)
1160 PRINT
1170 NEXT J: NEXT I
1180 PRINT AT 0.0: INK 7: "SCORE: 0"
                                            1540 DATA
     PRINT AT 0,21; INK 7; "TEMPO
                                            1550 DATA
1190 GO SUB 505: GO TO 20
                                            1560 DATA
1500 DATA
1510 DATA
                                            1570 DATH
1520 DATA
                                            1580 DATA
1530 DATA
                                            1590 DATA
548
     BETE
                                            1600 DATA
1560 DATA
1570 DATA
1580 DATA
1590 DATA
1600 DATA
1610 DATA
1620 DATA
1630 DATA
                                            1660 DATA
1640 DATA
1650 DATA
1660 DATA
1679 DATH
                                                                      -
                                            1690 DATA
1680 DATA
1690 DATA
                                            1700 DATE
1700 DATA
                                         GRAVADOR"; TAB 31
2000 PRINT
                          7; "DESLIGUE
                                        0
             FLASH 1; TAB
2005 RESTORE 2500
8040 FOR I=1 TO 16
                              2010 FOR I=1 TO 16
     READ THE
                              2020 READ AS
5858
2030 FOR J=USR A$ TO USR A$+7
2040 READ A: POKE J,A
2050 NEXT J
2060 NEXT I
2070 RETURN
     DATA "A", 24, 24, 24, 31, 31, 24, 24, 24
2500
2510 DATA "S", 24, 24, 24, 248, 248, 24, 24, 24
2520 DATA "D",0,0,0,255,255,24,24,24
           "F",24,24,24,24,24,24,24,24
 2530 DATA
           "G",0,0,0,255,255,0,0,0
 2540 DATA
           "H",24,24,24,31,31,0,0,0
 2550 DATA
           "J",0,0,0,31,31,24,24,24
"K",0,0,0,248,248,24,24,24
 2560 DATA
 2570 DATA
 2580 DATA "L",24,24,24,248,248,0,0,0
 2590 DATA "Q",0,60,126,90,255,219,219,219
 2600 DATA "U",0,66,102,255,255,126,126,24
 2610 DATA "I",24,126,124,248,248,124,126,24
 2620 DATA "O",24,126,126,255,255,102,66,0
 2630 DATA "P",24,126,62,31,31,62,126,24
 2640 DATA "E",0,0,0,24,24,0,0,0
 2650 DATA "M",24,24,24,255,255,0,0,0
 2660 RETURN
```

1588)DATA ";

SPECIRUM

ALLEUS

(adapt. de l'Sinclair User) Out./82)

Tems o controlo de uma base com laser, que usas para destruires os invasores do planeta.

Com as teclas 5 e 8

podes fazer movimentos

para a esquerda e para

a direita

respectivamente.

A tecla 7 e para

DISPARAR.

O numero de invasores
e limitado pelo grau
de dificuldade que
escolheres.

LET H5=0 POKE 23609,255 3 5 GO 5UB 4000 10 GO SUB 1000 GO 508 2000 LET C=15 15 C=15 X=0.0125 H=INT (RND +6) I=INT (RND +20) 20 25 LET 30 45 LET HED 45 LE; N=0
50 LET S=0
60 LET IN=INT (RND*7): IF IN>7
HEN LET IN=6
70 PRINT BRIGHT 1; INK 1; AT 19
1; "N=A"; AT 18,C+1; "T"
75 PRINT AT 0,0; INK 7; "Score THEN 80 PRINT BRIGHT 1; INK IN; AT H ,I; "I": BEEP .01,40 85 IF H=18 AND I=C+1 THEN GO T 0 300_ 90 IF I=C AND H=19 THEN GO TO 300 95 IF H=19 AND I=C+1 THEN GO 300 IF H=19 AND I=C+2 THEN GO T 300 100 IF INKEY = "7" THEN GO TO 20 3 110 IF INKEY \$= "8" THEN LET C=C+ 110 IF INKEY\$="8" THEN LET C=C+
(C(29): BEEP .01,40
120 IF INKEY\$="5" THEN LET C=C(C)1): BEEP .01,30
130 PRINT AT 19,C-1;" ";AT
18,C-1;" ";AT H,I;;" ";AT
135 LET H=H+1: IF H=20 THEN LET K=K+1 140 IF H=20 THEN LET H=1; IF K= Z THEN GO TO 3900 145 LET A=RND
150 IF a(=.4 THEN LET I=I+2. IF
A)=.5 THEN LET I=I-1
155 IF I)30 THEN LET I=1: IF I(
1 THEN LET I=25
160 GO TO 50
200 BEEP X,4: BEEP X,6: BEEP X,
3: BEEP X,10: BEEP X,12: BEEP X,
14: BEEP X,16: BEEP X,4: BEEP X,
5: SEEP X,6: LET A=C41: LET E=17
210 PRINT INK 5; AT E,A; "B"
215 BEEP 0.01.5
220 IF E=H AND A=I THEN PRINT A
T E,A; INK 4; "U": BEEP .75,8: PA
USE 8: PRINT INK 3; AT E,A; ""
LET S=5+5: PAUSE 5: PRINT RT H,C
""; AT E,A;" ": LET I=I+5 AND
I(25: LET H=INT (RND*10): GO TO
70 145 LET A=RND 150 IF a (=.4 70 230 PRINT AT E,A;" "
240 LET E=E-1
250 IF E=1 THEN GO TO 100
260 GO TO 210
300 PRINT FLASH 1; INK 1;AT 19,
I-1; "###";AT 18,I-1; INK 5;"###"
305 PRINT AT 0,0;" 310 PRINT PAPER 1; INK 7; FLASH 1; AT 3,0; "O SEU LAZER FOI DESTR UIDO" 320 PRINT INK 4:AT 4,0;"0 SEU S
CORE "; S;" PONTOS"
321 IF S>HS THEN LET HS=S: INPU
T FLASH 1; PAPER 7; INK 1; "ULTRA
PASSOU 0 RECORD,
UA 0 SEU NOME "; N\$
322 IF HS>0 THEN PRINT INK 6; AT
5,0; "RECORD: "; HS;" PONTOS - ";
N\$: GO TO 400
325 IF S=0 THEN GO TO 370: GO T 400 340 FOR 5=1 TO 5/5 345 LET P=1NT (RND #57: IF P:0 0 P=0 THEN GO TO 345 350 PRINT INK P;"1"; 355 NEXT F INK 6; "ALIEN"; : PRINT AND 5>5 360 PRINT AND 5>5
INK 6; "5" AND 5>5
365 GO TO 400
365 PRINT INK 3; PAPER 7; "NHO R 350 PRINT 365 GO TO 370 PRINT

Ho passar este programa, nao consegue desembar os graficos das linhas 70, 80, 210, 220 e 350. Isto porque eles sao definidos pelas instrucoes DATA mas linhas 1300-1800. No entanto, nos espacos reservados aos graficos, use o comando "graphics" (caps shift e graphics) e a tecla referente ao grafico que quer definir:

70 - graphics n, GR Symbol shift 8, GR 9, GR t 80 - GR i 210 - GR b 220 – GR n, GR Symbol shift 6 (2 vezes) 300 – GR Symbol shift 6 350 - GR i NOTA: GR significa

graphics

ALIENS (Continuação)

400 INPUT INK 7; "NOVO JOGO ?"; A 410 LET A\$=A\$+" " 420 IF A\$(1) ="S" OR A\$="S" THEN CLS : GO TO 15 CLS : GD 430 STOP 1000 FOR F=0 TO 7 1010 READ A: POKE USA "I"+F,A 1020 NEXT 1030 FOR F=0 TO 1040 READ A: POKE USR "B"+F,A 1060 FOR F=0 TO 7 1070 READ A: POKE USR "U"+F.A 1090 FOR 1=0 TO READ A: POKE USR "N"+F,A 1100 NEXT 1110 f=0 TO 7 1128 FOR 1130 READ A: POKE USR "A"+1,A 1150 FOR f=0 TO 7 1150 READ A: POKE USR "T"+1,A 1180 RETURN 1180 RETURN 1300 DATA 0,50,90,50,50,55,35,0 1400 DATA 0,0,15,55,15,16,15.15.6 1500 DATA 0,36,56,50,50,90,50,0 1500 DATA 1,3,7,15,29,53,95,95 1780 DATA 8.8.8.8.8.24.50.125 1880 DATA 8.8.8.8.8.24.50.125 2000 SORDER 0: PAPER 0: INK 7: C 15: FOR F=0 TO 100 2010 LET A=INT (RND+225) 2020 LET B=INT (RND+150) 2030 IF A>255 OR B>195 THEN GO T 2010 2040 FLOT INK 7; BRIGHT 1; A, B; B SEP .01, RND: NEXT F 2050 RETURN 3000 CL5 : PRINT INK 3; AT 1.0; "D EIXDU AUANCAR MUITOS INIMIGOS. C ONSEGUIRAM DOMINAR TERRA. 3010 GD TO 320 4000 BORDER 1: PAPER 1: CLS : PR INT INK 6; TAB 11, "ALIENS" 4010 PRINT INK 7; AT 2,0; "DEUE DE FENDER TERRA ABATENDO OS INIMIGO 5. PARA UTILIZAR O LAZER USE: TE 7- PARA DISPARAR." DISPARAR."

4020 PRINT INK 7; "GBTEM 5 PONTOS
POR CADA INIMIGO ABATIDO."

4030 PRINT INK 7; AT 10,0; "ESCOLH
A GRAU DE DIFICULDADE: "; AT 12,0;
"F- FACIL"; AT 13,0; "M- MEDIO"; AT
14,0; "D- DIFICIL"

4040 INPUT A\$

4050 GD TO (4050 AND A\$="F" OR A\$="M"
")+(4050 AND A\$="M" OR A\$="M"
")+(4050 AND A\$="D" OR A\$="M"

4050 GD TO (4050 AND A\$="M") 1955 GO TO 4040 4055 GO TO 4040 4050 PRINT INH I DOE DEIXAR PROSAR IMIGOS" LET Z=80 TURM 1 4070 PRINT INH I 70 PRINT INT INCOME. JOE D IMIGO TURN 1080

O 30M DO SPECTRUM

(In. YOUR COMPUTER,

Agosto/82)

Com este programa pode fazer do seu «PECTRUM um "mini orgao". conseguindo uma escala musical completa e no tom desejado.

1000 790 inicio programa tem 3 opcoes d The 1.4 CHE permitem u.ma. escala mais ghave OUL mais aguda. Em seguida pode optan por 1110 SOM vibrado ou mao (SZN).

Tem agora a sua frente, echan, o esquema de mm teclado normal, fazendo-se corresponder uma nota a cada tecla. Finalmente, se pegar no mosso boletim amberior (numero 8), encontrara na pag. 20 uma forma de obten som mais alto 0 do seu SPECTRUM.

3 PRINT "Escolha um dos tres s: m, u ou d" 4 INPUT q\$: IF q\$="m" THEN LE tons: 8 = 63 5 THEN LET K=12 IF 95="d" 6 THEN LET INPUT "quer o som vibrado ? "; \ 事 IF 11 8 V\$="5" OR V\$="5" THEN GO TO 10 LET x=0.3: GO TO 15 LET x=0.03 15 PRINT; PAPER 0; IMK 6; AT 3; "0"; AT 3,6; "U"; AT 3,6; "E"; AT 10; "R"; AT 3,12; "T"; AT 3,14; "Y" T 3,16; "U"; AT 3,18; "I"; AT 3,20 U"; AT 3,22; "P" ,10 AT AT 3,15; "U"; HI 3,10, 1 ,AT 2,7; "B; "U"; AT 3,22; "P"

17 PRINT AT 2,5; "B"; AT 2,7; "B; ;AT 2,9; "B; ",AT 2,13; "B"; AT 2,1; "B"; AT 2,21; 19 PRINT AT 20,0; "Utilize as minusculas"; AT 21,0; "A- para term inar 20 INKEY \$="a" THEN STOP 21 IF INKEYS="" THEN BEEP X,0 + % 22 IF INKEYS = "6" THEN BEEP X,1 小人 23 IF INKEY \$="y" THEN BEEP X.2 小泉 24 IF INKEY = "7" +R 25 IF INKEYS="U" THEN BEEP X,4 + 表 26 IF INKEYS="i" THEN BEEP x . 5 步泉 27 IF INKEY ="9" THEN BEEP X, 6 +长 28 IF INKEY \$="0" THEN BEEP x . 7 子长 29 IF INKEY = "Ø" THEN BEEP + 8 30 IF INKEY \$="P" THEN BEEP x,9 十代 31 IF INKEY \$=" [" 某一名 32 IF INKEY \$="4" THEN BEEP x ,-33 IF INKEY's="e" THEN BEEP X, 3+K INKEY = "3" 34 IF THEN BEEP X ,-THEN BEEP X ,-35 IF INKEY \$=""" 36 IF INKEYS="2" THEN BEEP X .-37 IF INKEYS="q" THEN BEEP X .-40 GC TO 20

SPECTRUM

CLIMAS

GRAFICOS OMBROTERMICOS

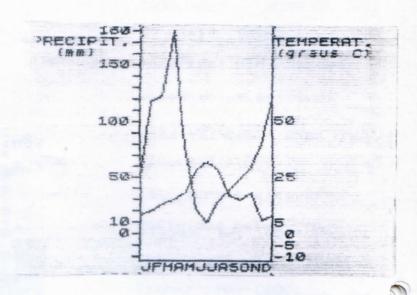
O programa "climas", essencialmente didactico, destina-se a desenhar (e ensinar a desenhar) graficos ombrotermicos, isto e, graficos duplos de temperatura e precipitacao.

Comeca por desembar os eixos das coordenadas com a respectiva escala, indicada apenas com alguns valores numericos para não sobrecarregar...

A escala nao atinge certos valores extremos que se podem verificar em um ou outro clima; e isso foi feito propositadamente para nao "comprimir" demasiadamente os graficos. Mas pode-se entrar com esses valores sem "encravar" o programa: isso obtem-se com as linhas 110 e 120. Para tais casos, no entanto, o grafico nao corresponderia aos valores numericos.

NOTA

E preciso entrar DUAS
VEZES com os valores de
temperatura e precipitacao
referentes a Janeiro; o
proprio programa pede isso
- e so introduzir o que
els for pedindo!



10 FOR)=0 TO 20: PRINT TAB 9;
"-": NEXT J
20 PRINT AT 1,0; "PRECIPIT."; AT
1,22; "TEMPERAT."; AT 2,2; "(mm)";
AT 2,22; "Graus C)"; AT 21,10; "JP
HAMJJASOND"
30 PRINT AT 0,6; "180"; AT 3,6; "
150"; AT 8,6; "100"; AT 8,22; "50"; A
1 13,7; "50"; AT 13,22; "25"; AT 17,
7; "10"; AT 17,22; "5"; AT 18,8; "0";
AT 18,23; "0"; AT 19,22; "-5"; AT 20

22; "-10"
40 PLOT 79,175: DRAW 0,-167: D
RAW 96,0: DRAW 0,167
50 DATA "Janeiro", "Pevereiro",
"Marco", "Abrit", "Maio", "Junho","
Jutho", "Agosto", "Setembro", "Jane
iro"
60 DIM x (13); DIM y (13)
70 FOR v=1 TO 2: RESTORE : FOR
n=1 TO 13: READ m\$
80 IF v=1 THEN INPUT "Temperat
Ura de "; (m\$); "? "; t: LET y (n) =2
7+t*1.6
90 IF v=2 THEN INPUT "Precipit
acao de "; (m\$); "?"; p: LET y (n) =2
7+p*.8
100 LET x (n) =71+n*8
110 IF y (n) > 175 THEN LET y (n) =1
120 IF y (n) < THEN LET y (n) =0
130 IF n=1 THEN PLOT x (n), y (n)
1,9(n)-y (n-1)
150 NEXT n: NEXT y

METODO DE PREVISAO segundo o amortecimentoexponencial simples de BROWN

explicação TEORICA

O METODO a seguir apresentado serve para estabelecer a previsão de um ou mais valores futuros de uma serie, com um minimo de erro, sendo para isso usados os proprios valores da serie com pesos decrescentes exponencialmente.

Assim a serie deve ser apresentada como uma funcao em que as abcissas sao os tempos (com um periodo bem definido) e as ordenadas sao os valores de alguns acontecimentos ao longo desse periodo.

EQUACAO DO METODO
$$\hat{Z} + T = M_t = a * Z + (1-a)t - 1$$

$$t \qquad t$$

No programa apresentado e por simplificação optamos por considerar T = 1 pois usualmente e necessarioa obtenção de previsões passo a passo. Assim :

Aprimeira escolha a efectuar e a do ANO INICIAL DO CALCULO, ou seja o periodo a partir do qual vamos comecar a estabelecer previsoes com o objectivo de fazer a primeira previsao util, ou seja uma previsao de um periodo imediatamente superior ao ultimo da serie. A segunda escolha sera o valor de $\langle a \rangle$ isto e o peso que daremos aos valores tomados para estabelecer uma previsao ... $\theta < a < 1$

A terceira escolha sera a de N isto e o tamanho A2.Este valor da indicacao da quantidade de valores da serie que vamos usar, para fazer uma previsão.

Em cada previsao que e feita estabalece-se o valor do erro cometido na previsao atraves da expressão ?

Assim ao longo de todas as previsões feitas podemos ter todos os erros e calcular o erro quadratico medio atraves de

$$E_{q,m} = \frac{\sum_{i=1}^{p} (Ei)^{2}}{PE - 1}$$

P TOTAL DE PERIODOS

PE.... TOTAL DE PREVISQES EFECTUADAS

O OBJECTIVO DESTE METODO E OBTER UMA PREVISAO O MAIS CORRECTA POSSIVEL, OU SEJA, COM O MENOR ERRO QUADRATICO MEDIO. Para que isso aconteca, vamos tentar minimiza-lo da seguinte forma :

l) variar o 'amo inicial de calculo'....desde o periodo t=N+1 ate t=final da serie

EM CADA AND INICIAL DE CALCULO

2) variar N de 1 a t

EM CADA ANO INICIAL DE CALCULO E POR CADA N

3) variar (a) em acrescimos consecutivos desde ... 0.1 ate 1

EXEMPLO :

ANO	VALOR	
roug strep bloom	come from make tillin more	
1958	44.4	Z1
1959	50.5	22
1960	51.6	23
1961	52.0	Z4
1962	55.3	Z5
1963	63.2	Z6
1964	72.1	27
1965	83.6	Z8
1966	97.8	Z9
1970	118.7	Z10
1971	134.4	Z11
1972	142.7	Z12

SEJA : T=1

INICIO EM 1962

a = 0.3

valor previsto em Z13 = 114.7 para 1970 com um erro quadratico medio de :

1052.45 A PARTIR DESTE VALOR QUE E GRANDE e que e obtido no computador, vamos fazer variar o <a>, N, e ano inicial do calculo segundo a ordem atras mencionada, ate obter um, ERRO QUADRATICO MEDIO <MINIMO>.

PROGRAMAMETODO DE PREVISÃO Computador NEW BRAIN RUI FEIJÓ /A. COUSA 10 REM TABELA ANO/VALOR 12 DIMN(30), V(30), E(30) 15 I=0 20 PRINT"ANO = ";:INPUTNCI) 25 PRINT"VALOR = "::INPUT V(I) 30 IFV(I) XOTHEN GOTO 100 35 I=I+1 40 GOTO20 100 REM ATRIBUICAD VALOR ALFA/TAM. 101 M1=0 102 93=1-1 105 PRINT"VALOR DE ALFA=": INPUTA1 110 PRINT"TAM. =" ; : INPUTA2 200 REM CALCULO INICIAL 205 PRINT"O ANO INICIAL DO CALCULO DEVE COMECAR N+1 ANOS APOS O INICIO DA TAB ELA": IMPUTN1 210 IFN1KN(A2+1)THEN PRINT"AND SEGUINTE ...!":GOTO205 215 FORJ=1TOI-1 220 IF N1=N(J)THEN GOTO300 225 NEXTJ 230 PRINT"NAO PODEMOS CONSIDERAR ESTE ANO" 235 INPUTY#:GOT0200 300 FOR K=1T0A2 305 LETM1=M1 +V(J):J=J+1 310 NEXTK 320 LETM1=M1/A2 325 Z=R1*V(J)+R1*M1 326 J=J+1 338 L=0 34 GOSUB5000 2000 M1=Z 2010 Z=A1*V(J)+A1*M1 2017 J=J+1 2020 GOSUB5000 2026 IFJ=A3-1 THEN GOTO3000 2030 GOTO2000 3000 E2=0 3010 FORP=0 TO L-1 3020 E2=E2+E(P)^2 3030 NEXTP 3040 E2=E2/L 3042 PRINT"VALOR PREVISTO=";Z 3045 PRINT"ERRO QUADRATICO MEDIO=":E2 3060 PRINT"QUER NOVO CALCULO ? (SZN)":INPUTY\$ 3065 IFY = "8" THEN GOTO 100 4000 STOP 5000 REM CALCULO DO ERRO

5010 E1=V(J)-Z 5020 E(L)=E1:L=L+1

5030 RETURN 10002 END

20 BEST PROGRAMS

ZX SPECTRUM

WITH EXPLANATORY TEXT





AND THE SEA ONE THE SEA ONE DESCRIPTION OF THE S

LIVROS SPECTRUM

BREVE PANORAMICA

THE PART SHEET SHE

GAMES TO PLAY ON YOUR ZX SPECTRUM

Martin Wren-Hilton Shiva Publishing Ltd 43 paginas

30 programas, na sua maioria Jogos, com algumas notas explicativas. Sao quase todos muito pequenos, nao conseguindo assim demonstrar as características especiais do ZX Spectrum.

EASY PROGRAMMING FOR THE ZX SPECTRUM

Ian Stewart e Robin Jones Shiva Publishing Ltd 139 paginas

Um conjunto de conhecimentos de BASIC sao aqui transmitidos de um modo bastante encorajador para aqueles que pretendam avancar.

Alguns programas dedicam-se exclusivamente a ilustrar pontos especificos, apesar de serem relativamente pequenos.

Embora o conteudo fundamental do livro gire a volta do BASIC, as características do ZX Spectrum nao deixam de ser referidas.

THE ZX SPECTRUM EXPLORED

Tim Hartnell Sinclair Browne Ltd 218 paginas

Sao utilizadas cerca de 46 listagens para demonstrar as caracteristicas do ZX Spectrum em BASIC. As listagens sao facsimiles da impressora Sinclair, dirigidas a aplicacoes comerciais, educacionais e ludicas. Nenhuma se pode considerar sensacional; no entanto constituem material razoavel e suficiente para acompanhar um programador inexperiente. O conteudo parece realmente justificar o titulo do livro.

OVER THE SPECTRUM

Philip Williams Melbourne House Ltd 164 paginas

Uma compilação de 28 programas alguns baseados em BASIC, codigo maquina, tambem em codigo maquina, sempre acompanhados das necessarias explicacoes. A unica critica que deve e que alguns dos fazer-se programas são tão engenhosos que se torna dificil detectar erros efectuados ao passa-los. Ha algumas implementacoes de graficos do ZX Spectrum muito bem conseguidas. Mais do que uma fonte de programas para copiar, OVER THE SPECTRUM e um livro para o fazer pensar.

INTRODUCAO A LINGUAGEM MAQUINA (CONT)

FERNANDO A. PRECES

AND DESCRIPTION OF THE COLUMN CO. AND AND COLUMN CO. AND AND COLUMN CO. AND COLUMN CO.

No numero anterior fechamos o artigo no ponto em que iamos alterar novamente a rotina em Pseudo-Basic, Aqui esta:

Rotina completa em Pseudo-Basic, Ja incluindo a sub-rotina PRINT AT. 1002 LET DE = 16578 1004 LET STACK 1 = DE 1005 GOTO 1060 1010 LET DE = STACK 1 1015 LET A =PEEK DE 1016 LET CP1 = A-23 1017 IF NOT CP1 THEN GOTO 1045 1020 LET CP2 = A-216 1025 IF NOT CP2 THEN GOTO 1098

1030 PRINT CHR\$ A; 1035 LET DE = DE+1

1040 GOTO 1015

1050 LET STACK 1 = DE

1055 GOTO 1065

1060 LET HL = 16514

1065 LET B = PEEK HL

1070 LET HL = HL+1

1075 LET C = PEEK HL

1080 LET HL = HL+1

1085 LET STACK 2 = HL

1090 PRINT AT B,C;

1095 GOTO 1010

1098 STOP

Nota: Tem sido uma preocupação em programas ja apresentados fazer-se uma pequena analise teorica, sempre que surgem instrucces que Possam suscitar duvidas ao leitor. Apesar de algumas dessas instrucces ja terem sido abordadas por outros artigos nesta revista do CLUBE Z-80, atendendo a que so muito recentemente entraram para o CLUBE uma grande parte dos seus membros, pensa o autor que deve, com risco de se tornar repetitivo, fazer um pequeno resumo teorico sobre a aplicacao dessas instrucoes. Assim, a seguir vamos falar um pouco sobre o (STACK), a pilha.

Existe na memoria computadores uma certa area denominada (STACK) PILHA. Esta area e usada como espaco de trabalho, para armazenamento de enderecos ou dados, que somente sao utilizados numa base temporaria. Cada nova entrada e empilhada sobre a anterior numa forma muito especial.

O Z80 usa uma pilha que cresce na memoria no sentido descendente, ou seja, vai formando a pilha empurrando com a nova entrada, a anterior cada vez mais para o topo da memoria.

O (STACK POINTER) anotador de pilha e um dos registos do microprocessador Z80 que e utilizado pela unidade de control para apontar as diferentes localizacoes da pilha, decrescendo uma unidade de localizacao (contagem inversa) por cada nova entrada introduzida na pilha.

Quando um dado e retirado da pilha, o anotador e incrementado de uma unidade. Todos os movimentos de dados que envolvam a pilha requerem um manejo de 2 butes separados. Um dado permanece quieto na pilha ate que e empurrado pela chegada de um outro.

O STACK e muito usado quando se trabalha com programacao em codigo maquina. Das muitas instrucoes existentes para trabalhar com a pilha, duas delas sao muito importantes:

As primeiras são para empurrar 2 butes de dados para o STACK. As segundas são para trazer estes dois butes de dados do STACK.

Quando uma operacao PUSH e criada. o STACK POINTER (apontador de pilha) registo SP e primeiro decrementado, e uma copia do alto byte e armazenada na localizacao apontada por ele, voltando a ser decrementado pela segunda vez, para armazenar na localizacao imediata o baixo byte.

Uma accao inversa da-se durante uma operacao POP.

E importante saber que quando 2 bytes sao empurrados para o STACK nao fica qualquer informacao sobre a sua origem, pelo que uma instrucao POP os traz de volta para dentro de qualquer registo, a escolha do programador.

Estas instrucoes sao utilizadas sempre que os registos em causa tenham de trabalhar outros dados, para nao se perder a informacao neles contida, que vai ficar armazenada no STACK.

Esta accao e levada a cabo
nesta rotina em pseudo-Basic; o
programa em codigo maquina vai
necessitar de usar a ROM
(Rotinas PRINT CHR\$ e PRINT AT)
e, portanto, precisa de
preservar as informacoes que
nesse momento estao contidas nos
registos DE e HL, visto esses
registos irem ser utilizados
pelas rotinas referidas.

Vamos agora ensaiar a nossa rotina, mas antes e necessario introduzir os parametros para a ROTINA DA ROM (PRINT AT).

Escreva:

1 REM 1234567890

Pelos processos ja seus conhecidos transforme esta REM em 4 (numeros 1, 2, 3 e 4). Chame a ROTINA 1 e transforme estas REMs numa unica (reserva de 59 caracteres para introduzir os parametros de PRINT AT e o codiso maguina).

Chame a Rotina 3 e introduza: (2, 4, 6, 2, 9, 2, 11, 2, 13, 2, 15, 2, 256).

Experimente agora GOTO 1000... Se tudo estiver certo vai obter os seguintes resultados:

linha 2, coluna 4; JOGO (ATAQUE EM TERRA)

linha 6, coluna 2; PONTUACAO linha 9, coluna 2; ASTEROIDES....10 PONTOS Etc., etc.

A actuacao do programa em pseudo-Basic e agora um pouco mais rapida que as anteriores, mas jamais se aproximara da velocidade do programa em codigo maquina, que vamos introduzir em seguida.

```
Chame de novo a rotina 3 e escreva em codigo decimal:
16514
        4
  15
  16
         6
  17
         2
              Estes sao os parametros
  18
         10
  19
        2
             para a rotina PRINT AT
  20
         12
              da. ROM
  21
        14
  23
        2
  24 - 16
  25
        2
       17
  26
              LD DE, NN
                        LET DE = 16578
  27
        194
              16578
  28 -
        64
  29
        213
               PUSH DE
                       - LET STACK 1 = DE
  30 -
       24
              JR, €
              (18)
                       GOTO 1060
  31 -
        18
  32
                       - LET DE = STACK 1
       209
              POP DE
  33
              LDA, (DE) - LET A = PEEK DE
       26
  34 - 254
             CF, N
  35
       23
               (*)
                       - LET CP1 = A-23
  36 - 40
              JZ,e
                        IF NOT CP1 THEN GOTO 1045
  37
     - 8
              (8)
        254
              CF, N
  38
                        LET CP2 = A-216
             (**)
  39
       216
                       - IF NOT CP2 THEN GOTO 1098
  40
        200
              RET Z
  41
        (3)
              (0)
  42
             RST 16 - PRINT CHR$ A:
     - 215
             INC DE - LET DE = DE+1
JR,e | GOTO 1015
  43 -
       19
  44
        24
              (256-243)
       243
  45
              INC DE - LET DE = DE+1
  45
        19
             JR,e GOTO 1065
              PUSH DE
        213
                      - LET STACK1 = DE
       24
  45
  49
              (3)
LD HL, HN
  50
  51
       130
               LET HL = 16514
            16514
  52 -
       64 ]
  55 -
        70
              LD B, (HL)- LET B = PEEK HL
  54 - 35 INC HL - LET HL = HL+1
  to to
           LD C. (HL)- LET C = PEEK HL
              INC HL - LET HL = HL+1
  11.
        35
       229 PUSH HL - LET STACK2 = HL
  57 -
              CHLL, NH 1
  56
       205
  FO ....
       245 1
                       G08UB 2293
              2293 (PRINT AT) ROM
       8 ]
  60 -
  61 -
        225 POP HL - LET HL = STACK 3
  5
       Car
             JE, E
  63 -
        224 (256-224) GOTO 1010
```

Agona escreva 500 RAND USR 16526 Faca GOTO 500. Deve obter no ecran uma imagem semelhante a obtida quando utilizou a rotina em pseudo-basic, mas agora com a alta velocidade do codigo maquina. Para verificar as diferencas de ocupação de memoria entre as duas rotinas, se quiser, pode escrever:

600 INPUT X (a localizacao que pretender)
610 FOR N ≈ X TO X + 500
620 LET B = PEEK N
630 PRINT N, CHR\$ B
640 NEXT N
650 STOP

Esta pequena rotina mostra-lhe
a localizacao pretendida e o seu
conteudo. Sempre que o ecran
encha e o relatorio 5 apareca,
pode continuar a observacao
premindo CONT.

Para o programa monitor ficar mais versatil, ate porque muitas rotinas em codigo maquina vem numa base numerica hexadecimal, pode introduzir no programa uma rotina que faz a entrada do Assembler nessa base.

Escreva:

125 PRINT,,"4 - CODIGO MAQUINA EM HEXADECIMAL"
9600 PRINT,,"INTRODUZA O CODIGO EM HEXADECIMAL"
9610 LET X = 16514
9620 PRINT,,"PODE INTRODUZIR EM SIMULTANEO VARIAS INSTRUCOES"
9625 LET A\$ = " "
9630 IF A\$ = " " THEN INPUT A\$
9640 IF A\$ = "S" THEN RETURN
9650 LET N = 16*CODE A\$(1) + CODE A\$(2) - 476
9660 PRINT AT 18, 2; X, N
9665 POKE X, N
9670 SCROLL
9675 LET X = X+1
9680 LET A\$ = A\$ (3 TO)
9685 GOTO 9630

Para pequenas conversoes entre numeros decimais e hexadecimais, tem a seguir uma tabela que lhe permitira conversoes ate ao decimal 255 - hexadecimal FF.

TABELA DE CONVERSAO DE NUMEROS HEXADECIMAIS ← → DECIMAIS

_																
	ø	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	В	С	D	E	F
0	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
and g	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
N.	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
O,	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63
4	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79
677	30	81	82	83	84	85	36	87	88	89	90	91	92	93	94	95
6	96	97	98	99	199	101	192	103	104	105	106	107	198	109	110	111
7	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127
8	128	129	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143
9	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154	155	156	157	158	159
A	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	179	171	172	173	174	175
	176	177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191
C	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201	202	203	204	205	206	207
D	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223
E	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239
F	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255

EXISTE UMA FOLHA EM SEPARADO QUE DEVES PREENCHER E RESPONDER COM A MAIOR BREVIDADE.....SE POSSIVEL ONTEM!

ESTE INQUERITO DESTINA-SE A AJUDAR OS COORDENADORES DO NOSSO JORNAL NO SENTIDO DE SE CONSEGUIR PUBLICAR TEXTOS E PROGRAMAS COM INTERESSE.

DEVOLVE A FOLHA AMEXA AO CLUBE 280, PARA QUE O JORNAL PASSE A CONTER PAGINAS COM INTERESSE DIRECTO PARA AQUELES QUE ESTAO AGRUPADOS NO CLUBE Z80.

A resposta devera especificar quais os microcomputadores com classificação mais importante para o associado; igualmente sobre o tipo de programas, devera incidir uma classificação

- POR EXEMPLO : 1 JOGOS COM LABIRINTOS
 - 2 PROGRAMAS SOBRE FICHEIROS
 - 1.1 SOBRE MATEMATICA
 - 4 JOGOS DO TIPO AVENTURAS

No caso da classificação dos textos, teremos casos como por exemplo :

- 1 INICIACAO A PROGRAMACAO
- 2 LINGUAGENS DE PROGRAMACAO
- 3 APRECIACAO SOBRE PROGRAMAS DO SPECTRUM
- 4 O COMPUTADOR E A EDUCAÇÃO

SAO EXEMPLOS QUE VOS PODEM SERVIR DE GUIA, INSISTIMOS TODAVIA EM CONHECER A V/RESPOSTA PARA QUE O JORNAL POSSA EVOLUIR.

EM RELACAO AS OBSERVACOES, PODEREMOS POR EXEMPLO CONHECER O V/INTERESSE EM CONTINUAR LIGADO OU NAO AO CLUBE Z80, OU SUGESTOES DE INICIATIVAS NOVAS QUE DEEM VIDA A ESTA EXISTENCIA.

UM ABRACO DO CLUBE Z80

ATENÇÃO ESTAS RESPOSTAS SÃO APENAS EXEMPIOS

STAGES TO BE AND THE STATE OF T

and the state of t

en al la companya de la co



CLUBE Z80 AV.BOAVISTA 832-2 T 4100 PORTO

INQUERITO

QUE PROGRAMAS ??? QUE MAQUINAS ???	QUE TEXTOS	777
TOME		
MAQUINA		
PREFIRO PROGRAMAS PARA O MICRO TIPO :	1	
	2	
	3	
	4	
OS PROGRAMAS COM MAIS INTERESSE		
1		
2		
3		
4		
TIPO DE TEXTOS QUE GOSTARIA DE VER PUB	LICADOS :	
1		
2		
3		
4		
OBSERVACOES		

as instrucces encontrm-se na pagina 28 Z80	do JORNAL DO C	LUBE